

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
1. September 2005 (01.09.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/080048 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B24B 41/04**,
41/00, 49/00, B23Q 5/04, 11/00, 17/20, 39/02, 1/01

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/CH2005/000059

(22) Internationales Anmeldedatum:
3. Februar 2005 (03.02.2005)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
314/04 25. Februar 2004 (25.02.2004) CH

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **FRITZ STUDER AG** [CH/CH]; Thunstrasse
15, CH-3612 Steffisburg (CH).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **TANNER, Hans**
[CH/CH]; Höhweg 51h, CH-3626 Hünibach (CH).

(74) Anwalt: **AMMANN PATENTANWÄLTE AG** BERN;
Blaser, Stefan, Schwarztörstrasse 31, Postfach, CH-3001
Bern (CH).

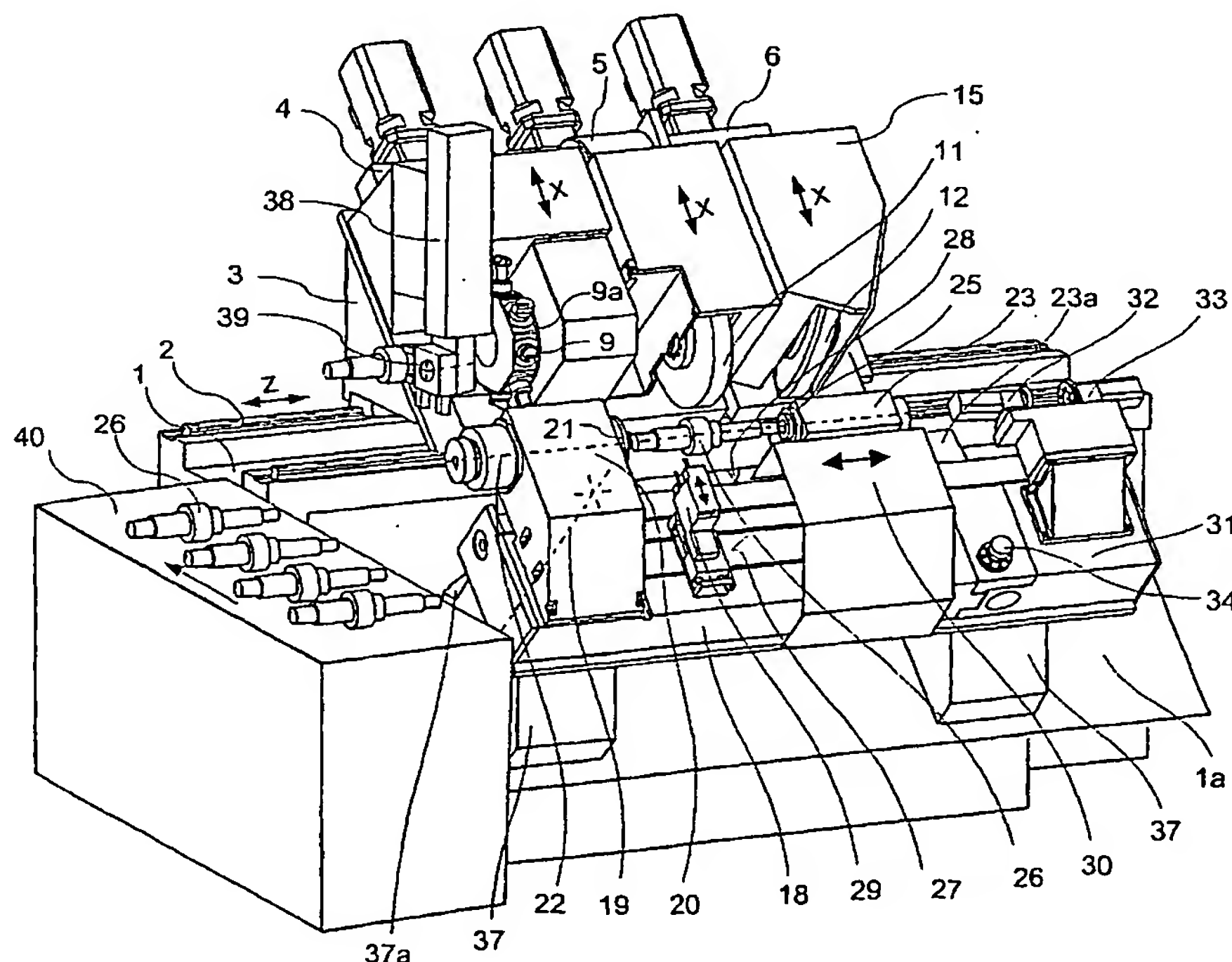
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: MACHINE TOOL FOR MACHINING WORKPIECES

(54) Bezeichnung: BEARBEITUNGSMASCHINE ZUM BEARBEITEN VON WERKSTÜCKEN



(57) Abstract: The invention relates to a machine tool for machining workpieces, comprising a workpiece holder. Said workpiece holder comprises a support (18), a workpiece spindle head (20) mounted on a first side (27) of the support, and a tailstock. Said tailstock (23) is mounted on a second side (28) of the support which is different from the first side in a manner so as to be displaceable.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/080048 A1